

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Ростовский государственный университет путей сообщения
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Лискинский техникум железнодорожного транспорта имени И.В.Ковалева
(ЛТЖТ – филиал РГУПС)

ПП.03.01 Производственная практика

Методические указания по производственной практике по профилю специальности

**для студентов очной и заочной форм обучения
по специальности:**

*23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
(Вагоны)»*

2020

УДК 629.45/46

В методическом указании по производственной практике приводятся основные положения по прохождению производственной практике и основные вопросы которые следует изложить в теоретической части (пояснительной записке), приведены примеры оформления.

Автор:

Натаров Р. Н. - преподаватель ЛТЖТ - филиала РГУПС.

Рецензент:

Беняев А. Н. - преподаватель ЛТЖТ - филиала РГУПС.

Рассмотрено на заседании цикловой комиссии профессиональных модулей специальности 23.02.06, протокол № 7 от 13 марта 2020 г.

Рассмотрено методическим советом ЛТЖТ – филиала РГУПС, протокол № 4 от 06 марта 2020 г.

Содержание

Введение	4
1 Основные положения	5
2 Теоретическая часть	7
Список рекомендованных источников	11
Приложение: Пример задания	12
Пример титульного листа	
Пример содержания отчета	
Пример аттестационного листа	

Введение

Целью производственной практики (по профилю специальности) является: комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по профессии среднего профессионального образования, заложенных в ФГОС СПО.

Задачами производственной практики (по профилю специальности) являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности студентов в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1 Основные положения

1.1 Требования к условиям проведения практики

Реализация программы предполагает проведение производственной (по профилю специальности) практики на базе предприятий/организаций на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием (организацией), куда направляются студенты.

1.2 Общие требования к кадровому обеспечению образовательного процесса

Руководство производственной (по профилю специальности) практикой осуществляют преподаватели профессионального цикла или мастера производственного обучения, а также работники предприятий (организаций), закрепленных за студентами. Мастер (преподаватель), осуществляющий руководство учебной практикой студентов должен иметь высшее профессиональное образование и обязан проходить стажировку в профильной организации не реже одного раза в три года.

1.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска студента к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля является освоение им всех междисциплинарных курсов. Мастер (преподаватель), осуществляющий руководство практикой на отдельном объекте, должен:

- согласовать с предприятием программу практики, индивидуальные задания и календарный график прохождения студентами практики;
- провести перед началом практики организационные собрания в группе, выдать студентам индивидуальные задания;
- обеспечить своевременный выезд студентов на базы практики с оформлением соответствующей документации на предприятии;

- оказывать методическую помощь студентам при выполнении ими индивидуальных заданий и сборе материалов к выпускной квалификационной работе;

- оценить результаты выполнения студентами программы практики и индивидуального задания, внести свое заключение в дневник по практике, поставить оценку в зачетную ведомость и представить заместителю директора техникума по учебно-производственной работе отчет по установленной форме.

1 Теоретическая часть

Введение. Раскрываются цели и задачи практики, дается характеристика организации - места прохождения практики, ее организационная структура, виды деятельности и т. д. Примерный объем – 1 лист.

1 раздел – Технологический процесс ремонта узла (детали)

1.1 Схема технологического процесса ремонта узла (детали)

Требуется нарисовать структурную схему технологического процесса ремонта, где показать основную технологическую линию, параллельные потоки, браковку или повторную обработку при неудовлетворительных результатах контроля. Примерный вид такой схемы (по тележечному участку) представлен на рисунке 1

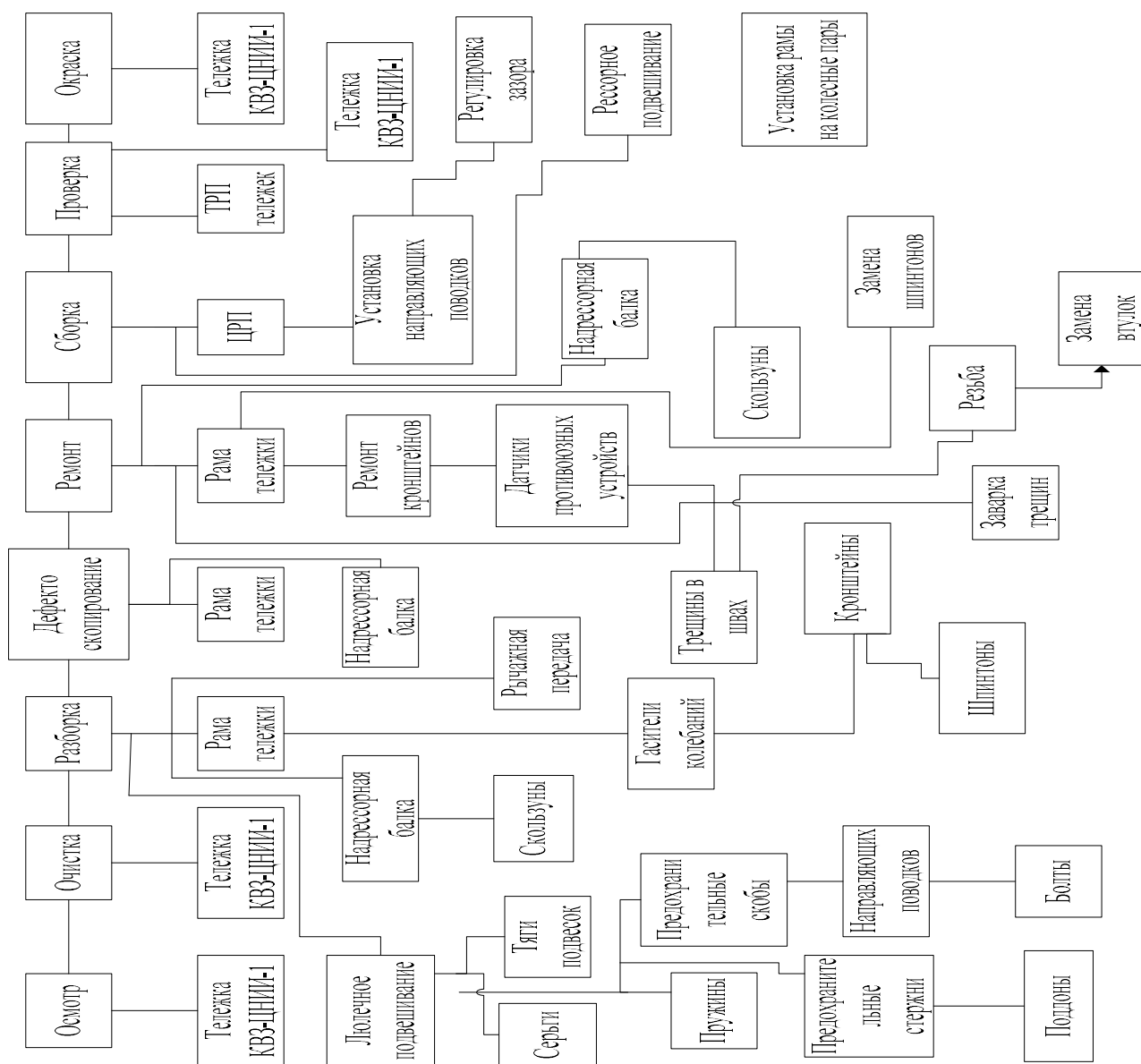


Рисунок 1 - Схема технологического процесса ремонта пассажирской тележки КВЗ-ЦНИИ-I

Примерный объем – 1 лист.

1.2 Технологический процесс ремонта узла (детали)

Ремонт вагона (или отдельного его узла) заключается в последовательном выполнении ряда установленных технологических операций. Например, при ремонте колесной пары такими операциями являются: выкатка из-под тележек, снятие буксового узла, осмотр на признаки сдвига колеса, очистка в моечной машине, обмер, проверка средствами неразрушающего контроля, обточка поверхности катания на

колеснотокарном станке, наплавка гребней, восстановление резьбы М110, дефектоскопия, выходной контроль.

В разделе необходимо подробно описать последовательность и содержание каждой технологической операции, а также метод ремонта (стационарный, поточный). При поточном методе – способы перемещения узла по ремонтным позициям, организацию параллельных потоков. Подробно описать – значит указать режимы и порядок обработки, применяемые при этом средства. Например, описывая операцию «очистка колесной пары», следует указать, какой вид очистки применяется (струйная, погружная, с помощью щеток), какой моющий раствор, какова его температура и под каким давлением он подается, применяется ли ополаскивание и сушка, доочистка вручную и т. п. Примерный объем – 4 - 5 листов.

1.3 Средства механизации применяемые при ремонте узла (детали)

В данном разделе требуется подобрать оборудование для каждой технологической операции: станки, стенды, кантователи, краны, моечные машины, стеллажи, верстаки, конвейеры и т. д., привести рисунки (фотографии) (рис. 2), описать принцип работы.

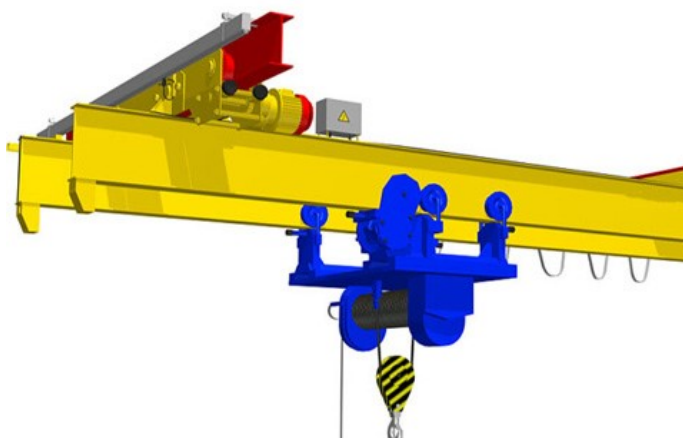


Рисунок 2 - Кран-балка

Примерный объем – 1 - 2 листа.

2 раздел - Разработка карт технологического процесса ремонта

Необходимо описать карты относящиеся к технологическим документам, применяемым при ремонте узла (детали). Примерный объем – 1 лист.

3 раздел – Техника безопасности при ремонте узла (детали)

Исходя из анализа опасных и вредных факторов разрабатываются правила техники безопасности для работы именно на данном участке.

Примерный объем – 1 - 2 листа.

Заключение. Студентом формулируются основные выводы по итогам практики, анализируются ситуации, которые возникали в ходе прохождения практики, излагается видение студентом проблем организации, по возможности даются замечания, рекомендации и предложения по повышению эффективности деятельности организации. Примерный объем – 1 лист.

Список использованных источников. Привести список книг, периодических изданий, нормативных документов, интернет-ресурсов, использованных при написании отчета по производственной практике.

Отчет по производственной практике должен быть оформлен в соответствии с требованиями нормоконтроля. Так, текст пояснительной записки должен быть набран на одной стороне листа А4 белого цвета шрифтом Times New Roman, высотой 14 пт, междустрочный интервал – полуторный, выравнивание – по ширине. Оговариваются размер шрифта и выравнивание для заголовков, подписи рисунков, таблиц, формул и пр. Кроме содержательной части пояснительная записка включает: титульный лист, задание по производственной практике, содержание. Пояснительная записка подшивается в стандартную папку-скоросшиватель.

Список рекомендованных источников

1. И.А. Кобаская Технология ремонта подвижного состава: учебное пособие. – М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 288 с.
2. Быков Б.В., Куликов В. Ф. Конструкция механической части вагонов: учебное пособие. – М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 247 с.
3. Воронова Н.И., Разинкин Н.Е., Дубинский В.А. Техническая эксплуатация пассажирских вагонов: учебное пособие. – М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 211 с.
4. Ойя В.И. Модернизация грузовых вагонов: учебное пособие. – М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. – 84 с.
5. Безопасность жизнедеятельности : в 2 ч. Ч. 2: Безопасность труда на железнодорожном транспорте (электронные ресурсы): учебник под.ред. В.М. Пономарева, В.И. Жукова. - М.: Маршрут, 2015 г.
6. Быков, В.В. Конструкция, техническое обслуживание и ремонт пассажирских вагонов (текст): учебное иллюстрированное пособие: в 2 ч. – Ростов н/Д: Дон печать, 2015 г. – 66 с.
7. Криворудченко, В. Ф. Техническая диагностика вагонов: учебник: в 2-х ч., Ч. 1. Техническая диагностика вагонов: учебник: в 2 ч. Ч. 1. Теоретические основы технической диагностики и неразрушающего контроля деталей вагонов / В. Ф. Криворудченко. - Ростов н/Д :ДонПечать, 2015. - 315 с.
8. Коробко, В.И. Охрана труда: учеб. Пособие – Москва: Юнити, 2015 г. – 239 с.

Пример задания

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)

Лискинский техникум железнодорожного транспорта имени И.В. Ковалева
(ЛТЖТ – филиал РГУПС)

РАССМОТРЕНО
на заседании цикловой комиссии
Председатель: _____
« _____ » _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ: _____
Заместитель директора по учебно-
производственной работе
ЛТЖТ - филиала РГУПС
« _____ » _____ 20__ г.

ЗАДАНИЕ

На производственную практику студента (ки) 4курса, специальности
23.02.06

«Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (В)»

ф.и.о.

Тема задания производственной практики: Изучение технологического
процесса ремонта и конструктивно технологической документации ремонта
воздухораспределителя усл. №292

Состав задания производственной практики: технологический процесс
ремонта воздухораспределителя усл. №292

Содержание отчета по производственной практике:

Введение

1. Технологический процесс ремонта ВР усл. №292.

1.1 Схема технологического процесса ремонта.

1.2 Технологический процесс ремонта.

1.3 Средства механизации применяемые при ремонте.

2. Разработка карт технологического процесса ремонта.

3. Техника безопасности при ремонте ВР усл. №292.

Заключение

Список используемых источников

Дата выдачи задания: « _____ » _____ 20__ г.

Срок окончания работы: « _____ » _____ 20__ г.

Заведующий отделением: _____

Руководитель производственной практики: _____

Пример титульного листа

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Лискинский техникум железнодорожного транспорта
имени И.В. Ковалёва
(ЛТЖТ - филиал РГУПС)

ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

по «МДК 03.01 Разработка технологических процессов, технической и технологической документации»

23.02.06 МДК 03.01 ПП 03

Выполнил студент группы В-4:

Проверил:

20____

Пример содержания отчета

Содержание

Введение	4
1 Технологический процесс ремонта ВР усл. №292	5
1.1 Схема технологического процесса ремонта	5
1.2 Технологический процесс ремонта	6
1.3 Средства механизации применяемые при ремонте	8
2 Разработка карт технологического процесса ремонта	12
3 Техника безопасности при ремонте ВР усл. №292	13
Заключение	15
Список используемых источников	16

					23.02.06 МДК 03.01 ПП 03			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>				
Разраб.					<i>Изучение технологического процесса ремонта и конструктивно технологической документации ремонта ВР усл. №292</i>	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
Пров.		<i>Натаров Р.Н.</i>					3	16
Реценз.						<i>ЛТЖТ – филиал РГУПС В-4</i>		
Н. контр.								
Утв.								

Пример аттестационного листа

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
по производственной практике

Студента _____
Обучающегося на 4 курсе, группа В-4
специальности 23.02.06Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (В)
успешно прошел производственную практику (преддипломную) по МДК.03.01 с « » марта 20__ г. по « » марта 20__ г.

Виды и качество выполнения работ

Вид работы	Количество часов	Качество выполнения
Инструктаж по технике безопасности в техникуме и депо. Знакомство с производственными процессами работы вагонного депо.		
Знакомство с технологическими процессами ремонта деталей и узлов подвижного состава.		
Знакомство с работой тех. отдела депо. Заполнение и оформление различной технологической документации.		
Контроль за правильностью выполнения технических инструкций.		
Соблюдение норм и правил охраны труда.		
Итого:		

Качество выполнения работ в соответствии с требованиями к прохождению практики.

Дата « »марта 20__ г.

Подписи руководителей практики:

